



Instituto Ntra. Sra. de Luján  
HH. MM.

## **PROGRAMA 2018**

**MATERIA:** Teoría de las organizaciones

**DOCENTE:** Silvina Tejas

**CURSO:** 4°

**DIVISIÓN:** C

### **CONTENIDOS / UNIDADES:**

#### **1. Las organizaciones**

- Organización: Concepto -La organización como sistema social. Características. Clasificación. Elementos del sistema organizacional. Recursos de las organizaciones. Evolución de las organizaciones en el tiempo: nacimiento, desarrollo y crisis.
- La empresa como un tipo particular de Organización. Concepto de Empresa. Clasificación. Microemprendimientos y Pymes. Las Organizaciones no empresariales.

#### **2. El campo de la organización y la administración**

- La evolución del pensamiento administrativo. Las escuelas tradicionales: las escuelas Clásicas. La escuela de las Relaciones Humanas. La escuela de la Sociología Industrial. La escuela de la Psicología Industrial. La escuela Neoclásica. La escuela estructuralista. La escuela de la teoría de la Organización. La escuela de la Teoría de los Sistemas.

#### **3. Las organizaciones y su contexto.**

- Las Organizaciones y su contexto general y específico. Ambiente interno de las Organizaciones. Cultura Organizacional. Ambiente Externo de las Organizaciones.

#### **4. La estructura y el diseño organizacional**

- División de Trabajo. Concepto de Estructura. La Organización como Sistema. Elementos básicos de la estructura. Delegación, centralización y descentralización. Tipos de estructura. Departamentalización. Herramientas del Diseño Administrativo: Organigramas y manuales de estructuras.
- El Factor Humano en las Organizaciones: El comportamiento individual y grupal; la comunicación; el conflicto. El liderazgo. La motivación. La autoridad. La Habilidad. La capacidad. La Legislación Laboral Básica: Ley de Contrato de Trabajo, los Convenios Colectivos y la representatividad Gremial. El sistema de seguridad social, previsional y de salud.

### **Condiciones para rendir el examen:**

- ✓ Presentarse con UNIFORME COMPLETO y LIBRETA de comunicados.
- ✓ Respetar el horario de inicio de la Comisión Evaluadora, con una tolerancia no mayor a 20 min.
- ✓ Presentación de carpeta completa y actividades prácticas realizadas durante el año.
- ✓ Traer los materiales necesarios para rendir el examen (regla, corrector, calculadora, otros)

**Alumnos en situación de No Promoción (por inasistencias) y con promedio final 7 o más:**

**Núcleos temáticos obligatorios para estudiar:**

1. **Las Organizaciones:** Concepto y clasificación.
2. **Las organizaciones y su contexto:** Relación e intercambio; Límites abiertos y cerrados.
3. **Las Organizaciones y su contexto general y específico:** factores del medio ambiente general y componentes del medio ambiente específico..
4. **Ambiente interno y Externo de las Organizaciones:** Cultura Organizacional; Componentes.

**Condiciones para rendir el examen:**

- ✓ Presentarse con UNIFORME COMPLETO y LIBRETA de comunicados.
- ✓ Respetar el horario de inicio de la Comisión Evaluadora, con una tolerancia no mayor a 20 min.
- ✓ Presentación de carpeta completa y actividades prácticas realizadas durante el año.
- ✓ Traer los materiales necesarios para rendir el examen (regla, corrector, calculadora, otros)